



**FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI**

pon
2014-2020



PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO
"M.Buonarroti"



C.A.P.38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

Prot. n. ITTB/26/09/2019-7081-7.6

VERBALE DI COLLAUDO

**Codice Progetto: 10.8.1.B2- FERSPON-TR-2018-10 Titolo "JobLab" - Modulo
"CLab Rapid prototyping" ITTMM-MECCANICA E MECCATRONICA -
Lotto n. 1 Macchina taglio laser a CO2 e sistema filtrante per taglio laser
Codice CUP: I67D18000070007 CIG ZF0287C599**

Nell'ambito del PROGRAMMA OPERATIVO NAZIONALE PON-FESR 2014-2020

Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento"

Asse II – Infrastrutture per l'Istruzione Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – Obiettivo specifico – 10.8 – "Diffusione della società della conoscenza nel mondo della scuola e della formazione e adozione di approcci didattici innovativi" – Azione 10.8.1 Interventi infrastrutturali per l'innovazione tecnologica, laboratori di settore e per l'apprendimento delle competenze chiave.

A seguito dell'Autorizzazione MIUR prot. AOODGEFID/9953 del 20.04.2018. con cui l' Istituzione scolastica riceve formale Autorizzazione progetto e impegno di spesa a valere sull'Avviso pubblico prot. AOODGEFID/37944 del 12.12.2017. finalizzato alla realizzazione di laboratori per lo sviluppo delle competenze di base e di laboratori professionalizzanti in chiave digitale.

Finanziamento concesso per:

Sotto-azione 10.8.1.B2 "Laboratori professionalizzanti e per licei artistici e per istituti tecnici e professionali" € 74.993,97

Codice CUP **I67D18000070007**

Il giorno 26 del mese di settembre dell'anno 2019, alle ore 9.30, presso la sede di via Brigata Acqui n. 15 a Trento alla presenza di: responsabile ufficio tecnico incaricato quale collaudatore per l'istituto Prof. Roberto Zanella e in rappresentanza della ditta aggiudicataria **MEDIA DIRECT S.R.L via Villaggio Europa,3 36061 Bassano del Grappa (VI)** – il Sig. Antonio Daragone si sono riuniti al fine di procedere alle operazioni di verifica e collaudo delle attrezzature fornite nel progetto PON – Fondi Strutturali 2014-2020 **"Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento" Progetto 10.8.1.B2-FERSPON-TR-2018-10 dal titolo "Joblab", CIG: ZF0287C599**

Cup: **I67D18000070007**



**FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI**

pon
2014-2020



PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "M.Buonarroti"



C.A.P.38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

Criterio di aggiudicazione Gara al prezzo più basso, per un totale di fornitura di € 7.860,66 (settemilaottocentosessana,66)

Vista l'aggiudicazione definitiva effettuata tramite MEPA in data 27.06.2019

Vista la stipula del contratto di fornitura avvenuta tramite MEPA in data 28.06.2019 nonché la corrispondenza dei prodotti forniti per dimensioni, forma, quantità e qualità dei beni indicati nelle notazioni contabili e di seguito elencati:

La Macchina taglio laser richiesta dovrà essere del tipo da tavolo (desktop); l'estrazione, il controllo della temperatura, e la compressione dell'aria saranno integrati nel sistema; dovrà essere dotata di un sistema multi - comunicazione per il trasferimento dati al computer.

Dovrà corrispondere alle seguenti caratteristiche minimali:

- Funzione: taglio e incisione;
- Area di lavoro: 700 x 450 mm;
- Piano di lavoro alveolare e a lame;
- Tipo di sorgente: tubo CO₂;
- Potenza tubo laser: 60 W;
- Movimento asse Z: 100 mm;
- Velocità max incisione: 1200 mm/s
- Velocità max taglio: 500 mm/s
- Precisione di posizionamento: <=0.01 mm
- Raffreddamento: da serbatoio integrato nel sistema;
- Connettività: USB, Wifi, Ethernet;
- Software di controllo incluso;
- Tubo di aspirazione: incluso;
- Compressore integrato nel sistema;
- Lente focale;
- Mandrino per oggetti tondi;
- Disponibilità specchi opzionali;
- Formati grafici supportati: JPG, TIFF, BMP, DWG, PLT, DXF



Unione Europea

**FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI**

pon
2014-2020



PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "M. Buonarroti"



C.A.P. 38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

- Materiali supportati per incisione: carta e cartone, stoffa, cuoio, pelle ed ecopelle, legno, pietra, ceramica, vetro, acrilico, metacrilato colato, gomma, corian, metalli anodizzati e verniciati.
- Materiali supportati per taglio: carta e cartone, stoffa, cuoio, pelle ed ecopelle, legno, gomme, plastiche, acrilico, metacrilato estruso e colato, corian, gommapiuma.
- Alimentazione elettrica: 230V monofase
- Potenza assorbita: 1200 Watt

Funzionalità e prestazioni aggiuntive

- Consegna, installazione e collaudo in loco
- Manuale di uso e manutenzione in lingua italiana
- Corso di formazione specifico completo, non necessariamente in un'unica soluzione.
- Il corso dovrà essere erogato in lingua italiana

SISTEMA FILTRANTE PER MACCHINA TAGLIO LASER

Premessa: Unità composta da filtri a diversa capacità filtrante, L'aria contenente sostanze dannose viene condotta nell'apparecchio di filtraggio attraverso una tubazione di aspirazione. Qui le particelle di sostanze dannose vengono filtrate in diversi livelli di filtraggio, in base alla loro classe di filtraggio. Successivamente l'aria depurata viene ricondotta nel locale di lavoro o, a seconda del caso, all'aperto attraverso una condotta

.Dovrà corrispondere alle seguenti caratteristiche minimali:

- Volume d'aria effettivo trattato: 230 mc/h;
- Pressione statica max. Pa 11000;
- Alimentazione elettrica 230 V;
- Potenza Kw 1.1;
- Rumorosità max. dB ca 59;
- Interfaccia D-sub 25 pin;
- Motore brushless



Unione Europea

FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI

pon
2014-2020



MIUR

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "M. Buonarroti"

C.A.P. 38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>



I convenuti sopraindicati proseguono con l'esame delle specifiche tecniche riportate nel capitolato tecnico e alla verifica di rispondenza tra le stesse specifiche tecniche richieste e quelle riscontrate sulle attrezzature.

Verificata la rispondenza e la conformità, sia delle specifiche tecniche che delle caratteristiche e quantità tra quanto richiesto e quanto fornito, si è passati alle operazioni di collaudo delle apparecchiature sopra menzionate, mediante prova di funzionalità e diagnostica, riscontrando il regolare funzionamento delle stesse e constatando l'idoneità a svolgere le funzioni richieste, **SI FORMULA GIUDIZIO POSITIVO.**

Esaurite le operazioni di verifica e collaudo viene stilato il presente verbale in triplice copia originale firmato dai convenuti per conferma e sottoscrizione.

I lavori di collaudo vengono chiusi alle ore 13.00.

NB: al presente verbale si allega copia del disciplinare e del capitolato tecnico della RDO, che ne costituiscono parte integrante.

IL COLLAUDATORE
Prof. Roberto Zanella



Il titolare della ditta Aggiudicataria