



REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "M.Buonarroti"



C.A.P.38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

Prot. n. ITTB/2019/ 6914/7.6 del 20 settembre 2019

VERBALE DI COLLAUDO

Codice Progetto: **10.8.1.B2- FERSPON-TR- 2018-10** Titolo **"JobLab"** - Modulo **"CLab Rapid prototyping"** ITTMM-MECCANICA E MECCATRONICA – **ARREDO TECNICO**

Codice CUP: **I67D18000070007** CIG **ZB828BAC4F**

Nell'ambito del PROGRAMMA OPERATIVO NAZIONALE PON-FESR 2014-2020

Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento"

Asse II – Infrastrutture per l'Istruzione Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – Obiettivo specifico – 10.8 – "Diffusione della società della conoscenza nel mondo della scuola e della formazione e adozione di approcci didattici innovativi" – Azione 10.8.1 Interventi infrastrutturali per l'innovazione tecnologia, laboratori di settore e per l'apprendimento delle competenze chiave.

A seguito dell'Autorizzazione MIUR prot. AOODGEFID/9953 del 20.04.2018, con cui l' Istituzione scolastica riceve formale Autorizzazione progetto e impegno di spesa a valere sull'Avviso pubblico prot. AOODGEFID/37944 del 12.12.2017, finalizzato alla realizzazione di laboratori per lo sviluppo delle competenze di base e di laboratori professionalizzanti in chiave digitale.

Finanziamento concesso per:

Sotto-azione 10.8.1.B2 "Laboratori professionalizzanti e per licei artistici e per istituti tecnici e professionali" €. 74.993,97

Codice CUP I67D18000070007

Il giorno 20 del mese di settembre dell'anno 2019, alle ore 14.30, presso la sede di via Brigata Acqui n. 15 a Trento alla presenza di: responsabile ufficio tecnico incaricato quale collaudatore per l'istituto prof. Roberto Zanella e il titolare della ditta aggiudicataria **FACCHINI ARREDAMENTI di Facchini Alberto Vai Padre E. Chiocchetti, 30 – 38121 TRENTO** – Sig. Alberto Facchini si sono riuniti al fine di procedere alle operazioni di verifica e collaudo delle attrezzature fornite nel progetto PON – Fondi Strutturali 2014-2020 **"Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento"** **Progetto 10.8.1.B2-FERSPON-TR-2018-10 dal titolo "Joblab", CIG: ZBF287C61E**
Cup: I67D18000070007



Unione Europea

**FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI**

pon
2014-2020



MIUR

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO **"M.Buonarroti"**



C.A.P.38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

Criterio di aggiudicazione Gara al prezzo più basso, per un totale di fornitura di € 5.742,74 (cinquemilasettecentoquarantadue,74)

Vista l'aggiudicazione definitiva effettuata tramite MEPAT in data 04.07.2019.

Vista la stipula del contratto di fornitura avvenuta tramite MEPAT in data 05.07.2019. nonché la corrispondenza dei prodotti forniti per dimensioni, forma, quantità e qualità dei beni indicati nelle notazioni contabili e di seguito elencati:

TAVOLO TRAPEZIO per composizione a isola di lavoro

- dim. Lato lungo cm 160
- dim. Profondità cm 90
- dim. Lato corto cm 60
- Altezza al piano cm 76 (UNI 1729-1; grandezza 6[^])
- Struttura portante in tubolare di acciaio diametro minimo tra 40 e 50 mm spessore 1,5 mm;
- Telaio di collegamento tubolari struttura portante e supporto piano di lavoro, realizzato in tubo rettangolare di acciaio. Le saldature dovranno essere continue e non a punti.
- Gambe fissate al telaio di supporto, dotate di piedini regolabili per il livellamento (escursione minima 10 mm)
- Verniciatura struttura metallica effettuata a polveri epossidiche minimo 60 micron di spessore
- Piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo, rivestito su ambo i lati in laminato plastico spessore totale piano non inferiore ai 25 mm. Classe di reazione al fuoco 1. Piano di lavoro con finitura antigraffio e antiriflesso. Bordi perimetro del piano smussati e arrotondati, privi di elementi sporgenti. Foro passacavi munito di boccola diam. minimo utile 50 mm. Fissaggio piano alla struttura metallica mediante viti con testa ad incasso.
- Vano passacavi sottopiano in grigliato di acciaio, apribile a cassetto o a cerniera per alloggiamento componenti alimentazione elettrica e dati.
- Colore superficie di lavoro piano: beige chiaro o bianco panna;
- Colore struttura: grigio RAL 9006 o 7011 o 7012 o 7015

Q.tà n° 10 Pezzi



Unione Europea

**FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI**

pon
2014-2020



MIUR

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO **"M.Buonarroti"**



C.A.P.38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

TAVOLO DA LABORATORIO RETTANGOLARE per composizione a isola di lavoro

- dim. Lato lungo cm 100
- dim. Profondità cm 70
- Altezza al piano cm 76 (UNI 1729-1; grandezza 6[^])
- Struttura portante in tubolare di acciaio diametro minimo tra 40 e 50 mm spessore 1,5 mm;
- Telaio di collegamento tubolari struttura portante e supporto piano di lavoro, realizzato in tubo rettangolare di acciaio. Le saldature dovranno essere continue e non a punti.
- Gambe fissate al telaio di supporto, ai vertici del piano, dotate di piedini regolabili per il livellamento (escursione minima 10 mm)
- Verniciatura struttura metallica effettuata a polveri epossidiche minimo 60 micron di spessore
- Piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo, rivestito su ambo i lati in laminato plastico spessore totale piano non inferiore ai 25 mm. Classe di reazione al fuoco 1. Piano di lavoro con finitura antigraffio e antiriflesso. Bordi perimetro del piano smussati e arrotondati, privi di elementi sporgenti. Foro passacavi munito di boccia diam. minimo utile 50 mm. Fissaggio piano alla struttura metallica mediante viti con testa ad incasso.
- Vano passacavi sottopiano in grigliato di acciaio, apribile a cassetto o a cerniera per alloggiamento componenti alimentazione elettrica e dati.
- Colore superficie di lavoro piano: beige chiaro o bianco panna;
- Colore struttura: grigio RAL 9006 o 7011 o 7012 o 7015

Q.tà n° 10 Pezzi

SEDIA GIREVOLE A 360° con le seguenti caratteristiche minimali:

- Meccanismo di regolazione dell'altezza tramite gas-lift a leva di comando da cm 42 a 52 cm
- Seduta realizzata in polipropilene, monoscocca, con forma anatomica, foro nello schienale per facilitarne la presa
- Base a cinque razze in metallo cromato o verniciato a polveri epossidiche o rivestito in materiale plastico munita di ruote piroettanti in materiale plastico gommato;
- Facile reperibilità di parti di ricambio: (scocca, gas-lift, base di supporto, ruote piroettanti)
- Colori scocca: blu - arancio - verde - rosso;
- Altezza seduta da cm 42 a 52

Q.tà n° 30 Pezzi



Unione Europea

FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI

pon
2014-2020



MIUR

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FESR)

REPUBBLICA
ITALIANA



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO



ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "M. Buonarroti"



C.A.P. 38122 TRENTO - Via Brigata Acqui, 15 - tel. 0461216811 - fax 0461984216 - Cod. Fisc. 01691830226
E.mail: istituto.tecnico@buonarroti.tn.it - Pagina Web <http://www.buonarroti.tn.it>

I convenuti sopraindicati proseguono con l'esame delle specifiche tecniche riportate nel capitolato tecnico e alla verifica di rispondenza tra le stesse specifiche tecniche richieste e quelle riscontrate sulle attrezzature.

Verificata la rispondenza e la conformità, sia delle specifiche tecniche che delle caratteristiche e quantità tra quanto richiesto e quanto fornito, si è passati alle operazioni di collaudo delle apparecchiature sopra menzionate, mediante prova di funzionalità e diagnostica, riscontrando il regolare funzionamento delle stesse e constatando l'idoneità a svolgere le funzioni richieste, **SI FORMULA GIUDIZIO POSITIVO.**

Esaurite le operazioni di verifica e collaudo viene stilato il presente verbale in triplice copia originale firmato dai convenuti per conferma e sottoscrizione.

I lavori di collaudo vengono chiusi alle ore 16.00.

NB: al presente verbale si allega copia del disciplinare e del capitolato tecnico della RDO, che ne costituiscono parte integrante.

IL COLLAUDATORE
Prof. Roberto Zanella

Il titolare della ditta Aggiudicatrice